Azienda Certificata 1509001:2000

Corso Milano 14 20050 Veduggio (Mi) Tel ++39 0362 910763 Fax ++39 0362 911255 www.dgts.it e-mail info@dgts.it

CF e PLIT 10 785460154 - Registro delle Imprese MI 10785460154 - REA MI 1407783 - M. MI 180915 - Cap. Soc. € 90.000,00 I.V.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Costruzione monoblocco con piedini regolabili.
- Canale d'estrusione in acciaio indeformabile trattato e calibrato.
- Masse di volano termico che portano gli elementi riscaldanti per una potenza complessiva di 400 w.
- Linguetta estraibile di bloccaggio della pastiglia ugello.
- Specchietto d'ispezione che consente il controllo del materiale durante la prova.
- Sistema di regolazione della temperatura con termoregolatore PID dotato di display.
- Temperature di lavoro da 100° a 380°C.
- Pistone d'estrusione con tacche di riferimento e massa pari a 325 gr.



II M.F.I. tipo CFR, rispondente alle vigenti norme UNI 5640, ISO R 1133, DIN 53735, ASTM D 1238 e BS 2782, è in grado di determinare in semplice e pratico, l'indice di fluidità o "Grado" o "Melt Index" su provini di polimero termoplastico.

ACCESSORI DI SERIE

- Asta con bolla sferica per il corretto livellamento dello strumento.
- Imbuto di caricamento.
- Tre elementi per caricamento e pulizia del canale.
- Pastglia-ugello in widia con foro calibrato da 2.095 +/- 0.005 mm.
- N° 4 masse che consentono di comporre il carico a Kg. 1,300; 2.160; 3,800 e 5,000.

ACCESSORI A RICHIESTA

Serie di masse aggiuntive per Kg. 10,000; 12,500 e 21,600.

PER MAGGIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

DGTS SrL

Corso Milano 14 - 20050 Veduggio (MI) - Italy tel + 39 0362 910763 fax +39 0362 911255

www.dgts.it

Uff. vendite: sales@dgts.it

Assistenza e tarature : service@dgts.it

DATI TECNICI

- * Dimensioni strumento cm. 38x26x50h
- * Alimentazione 220 V mono
- * Peso totale 43 Kg